

PRODUKT BESCHREIBUNG

Variopox Topcoat XD ist ein Zwei Komponenten Epoxidsystem auf der Grundlage eines lösungsmittelfreien Epoxidharzes mit einem Polyamin-Addukt Härter und UV-Stabilisatoren.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Dickschicht geeignetes Mehrzweck-Epoxid, dass für Gießen bzw. für Beschichtungen auf Holz (z. B. Tischplatten) geeignet ist;
- Unempfindlich gegen verschiedene Chemikalien;
- Reduzierte Gilbung;
- Gut beständig gegen Eintauchen in Wasser;
- Geeignet für die Behandlung von Polystyrolschaum;
- Überstreichbar mit Double Coat DC 008, Double Coat Dubbel UV und Double Coat Karaat.

FARBTON UND GLANZGRAD

Klarlack – Hochglanz

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	: ca. 1,1 g/cm ³ (gemischt)
Festkörper	: ca. 100 % (Volumen)
Empfohlen Schichtdicke	: 0,2 – 5,0 mm, je nach Anwendung, siehe zusätzliche Informationen
Staubtrocken nach	: 4 Stunden
Vollständig ausgehärtet nach	: 5 Tagen, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	: min. 24 Stunden, siehe zusätzliche Informationen
Lagerfähigkeit	: max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
	: nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 12 Monate
Flammpunkt (DIN 53213)	: Basis >100 °C Härter 112 °C

ERGIEBIGKEIT

Je nach Anwendung : ca. 0,2 - 4,0 m²/kg (ca. 0,3 - 3,6 m²/l)
Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

- Holz : trocken und frei von Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, Feuchtigkeitsgehalt max. 12 %, geschliffen, vorbehandelt mit Variopox Injectieharz und geschliffen mit Schleifpapier P120 und entfettet mit Double Coat Entfetter;
- Andere Untergründe : trocken und frei von alten Lackschichten, Öl, Fett und losen Teilchen und geschliffen mit Schleifpapier P120.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die Komponenten innig vermischen und nochmals umgießen in neue Verpackung um schlechte Vermischung zu vermeiden. Die Mischung 5 Minuten stehen lassen, damit eingebrachte Luftblasen entweichen können.

Stellen Sie sicher, dass sich die Oberfläche exakt in der Waagerechten befindet, wenn Variopox Topcoat XD in dickerer Schicht gegossen wird. Nur so kann eine gleichmäßige Schichtdicke erreicht werden. Gießen Sie die Mischung langsam über die Oberfläche und verteilen Sie diese mit einem Spatel oder einem flachen Pinsel.

Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche frei von Poren ist. Eine Pore kann zu einer Luftblase oder einem Nadelloch führen. Daher empfehlen wir für die erste Schicht immer unser Variopox Injektionsharz. Eventuell eingeschlossene Luftbläschen lassen sich durch leichtes Erwärmen während des Härtungsvorganges entfernen

Mischungsverhältnis : 67,0 Basis : 33,0 Härter (Gewichtsteile)
64,0 Basis : 36,0 Härter (Volumenteile)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : nicht zutreffend
Topfzeit : 30 Minuten bei 25 °C
40 Minuten bei 20 °C
50 Minuten bei 15 °C
Die Topfzeit ist vom Volumen der Mischung abhängig

Anwendung mit :

	Pinsel/Rolle
Verdünnungstyp	nicht zutreffend
% Verdünnung	
Spritzöffnung	nicht zutreffend
Reinigung	Double Coat Pinselverdünner, Double Coat Entfetter

Niemals Verdünnungsmittel hinzufügen zu Variopox Topcoat XD.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen und Durchhärtung Variopox Topcoat XD

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit Variopox Topcoat XD, geschliffen mit Schleifpapier P120	36 Stunden	24 Stunden	24 Stunden
Minimum, mit Double Coat DC 008, Double Coat Dubbel UV oder Double Coat Karaat, geschliffen mit Schleifpapier P180	14 Tagen	14 Tagen	14 Tagen
Maximum, mit Variopox Topcoat XD, Double Coat DC 008, Double Coat Dubbel UV oder Double Coat Karaat, geschliffen mit Schleifpapier P120-180	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Vollständig Ausgehärtet nach	7 Tagen	5 Tagen	5 Tagen

- Empfohlene Schichtstärke
Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wir empfehlen eine maximale Dicke von 5 bis 10 mm für jede Schicht. Eine höhere Schichtdicke kann zu übermäßiger Wärmeentwicklung während der Härtung führen, was wiederum die Transparenz negativ beeinflussen kann.

- **Verarbeitungszeit**

Wenn die Verarbeitungszeit verstrichen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Da die Reaktion zwischen Binderkomponente und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, entsteht eine schlechte Haftung auf dem Untergrund

- **Viskosität**

Komponente	Viskosität	Einheit	Testmethode
Variopox Topcoat XD Basis	990	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm
Variopox Topcoat XD Härter	220	mPa.s	DVII+ S2 50 rpm
Variopox Topcoat XD Set ¹	560	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm

¹ Direkt nach Mischen Basis mit Härter

- **Mechanische Eigenschaften**

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
• Zugfestigkeit	38.6	MPa	ISO 527-3
• Bruchdehnung	7.7	%	ISO 527-3
• HDT	42.7	°C	ISO 75-2
• Biegefestigkeit	79.4	MPa	ISO 178
• Elastizitätsmodul	2830	MPa	ISO 178
• Shore D 23 °C	80		
• Shore D 50 °C	40		
Probekörper gemäß DIN 53451, 120 x 15 x 10 mm, gemessen nach 7 d Härtung bei 23°C			

- **Aushärtung bei tiefen Temperaturen**

Bei Temperaturen unter 15 °C bildet sich eine Fettschicht auf der Oberfläche. Dies beeinträchtigt die Haftung der nachfolgenden Schichten.

- **Verwendung im Außenbereich**

Variopox Topcoat XD enthält UV-Stabilisatoren, welche die Gilbung reduzieren. Durch das Auftragen von mehreren Schichten Double Coat DC 008, Double Coat Dubbel UV, oder Double Coat Karaat kann die Wetterbeständigkeit zusätzlich verbessert werden. Wir empfehlen, vor dem Auftragen von Double Coat zunächst die letzte Schicht Variopox Topcoat XD mindestens 14 Tage aushärten zu lassen, anschließend mit Sandpapier P180 anzuschleifen, zu entfetten und dann mit dem Auftrag von Double Coat zu beginnen.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20
338-00000

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.