

PRODUKT BESCHREIBUNG

Variopox Finishing Filler T5 ist ein Zweikomponentenspachtel auf Epoxidbasis mit sehr feinen Füllstoffen einsetzbar ab 5 Grad.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Geeignet zum Füllen von Löchern und Unebenheiten, auch unterhalb der Wasserlinie
- Hervorragende Haftung auf Variopox Plamuur und Variopox LG Plamuur;
- Endanstrich für Variopox Plamuur und Variopox LG Plamuur;
- Hohe Wasserdampfdichtigkeit;
- Unempfindlich gegen verschiedene Chemikalien;
- Sehr gut Schleifbar;
- Semiflexibel, sodass Schwingungen gedämpft werden.

FARBTON UND GLANZGRAD

Weiß - Matt

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	: ca. 1,7 g/cm ³ (gemischt)
Festkörper	: ca. 100 % (Volumen)
Staubtrocken nach	: 2 Stunden (+/- 15 Grad)
Vollständig ausgehärtet nach	: 1 Tag, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	: min. 12 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	: nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate
Flammpunkt (DIN 53213)	: Basis 150 °C Härter 112 °C

ERGIEBIGKEIT

Bei 500 µm (trockene Schicht) : ca. 1,2 m²/kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Stahl	: trocken und frei von Rost, Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, gestrahlt auf ISO SA2 ½ und vorbehandelt mit IJmopox ZF Primer;
Holz	: trocken und frei von Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, Feuchtigkeitsgehalt max. 12 %, geschliffen, vorbehandelt mit Variopox Injectiehars oder Variopox und geschliffen mit Schleifpapier P120;
Polyester	: trocken und frei von Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120 und behandelt mit Double Coat Entfetter;
Andere Untergründe	: trocken und frei von alten Lackschichten, Öl, Fett und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120-180 und mit einer geeigneten Grundierung behandelt, z.B. IJmopox ZF primer.
Variopox Plamuur	: trocken und frei von Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120-P180;

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 67,0 Basis : 33,0 Härter (Gewichtsteile)
67,0 Basis : 33,0 Härter (Volumenteile)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : keine

Verarbeitungszeiten :

	5 °C	15 °C	25 °C
Topfzeit	60 Minuten	45 Minuten	10 Minuten
Staubtrocken	16 Stunden	2 Stunden	1 Stunden
Schleifbar	24 Stunden	4 Stunden	3 Stunden

Anwendung mit:

	(Gummi)spachtel
Verdünnungstyp	nichtzutreffend
% Verdünnung	
Spritzöffnung	nichtzutreffend
Reinigung	Double Coat Entfetter

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen und Durchhärtung Variopox Finishing Filler T5

	5 °C	15 °C	25 °C
Minimum, mit IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating, geschliffen mit Schleifpapier P120-180	24 Stunden	12 Stunden	6 Stunden
Maximum, mit IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating, geschliffen mit Schleifpapier P120-180	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Vollständig ausgehärtet nach	3 Tagen	2 Tagen	1 Tagen

Wir empfehlen, dass Sie Variopox Finishing Filler T5 immer mit IJmopox ZF Primer oder IJmopox HB Coating vor zu behandeln, bevor Sie mit Double Coat weiter arbeiten. Variopox Finishing Filler T5 kann nur bei kleineren Reparaturen nach 24 Stunden (bei 15 °C) mit Double Coat überstrichen werden. In diesem Fall empfehlen wir, Variopox Finishing Filler T5 mit Double Coat ein- bis zweimal vor zu streichen.

- Verarbeitungszeit
Wenn die Verarbeitungszeit von Variopox Finishing Filler T5 verstrichen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Da die Reaktion zwischen Binderkomponente und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, entsteht eine schlechte Haftung auf dem Untergrund.
- Variopox Finishing Filler T5 im Kartusche
 - Variopox Finishing Spachtel T5 ist in einer Dosierkartusche erhältlich. Diese Dosierkartusche enthält beide Komponenten. Mit einer Kartuschenpistole werden beide Komponenten in der richtigen Menge dosiert. Anschließend die beiden Komponenten mit einem Spachtel homogen vermischen.
 - Bei der ersten Anwendung empfehlen wir, nicht den ersten Zentimeter des dosierten Materials zu verwenden.

- Verwenden Sie eine hochwertige Kartuschenpistole.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: Oktober 22
365-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.